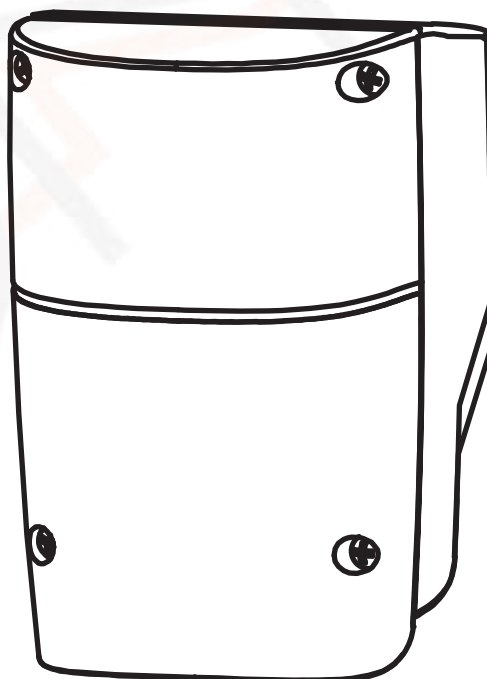


Panou de comanda PC190U

**Pentru motoreductoare la
24Vdc**

UZ REZIDENTIAL

MANUAL DE UTILIZARE

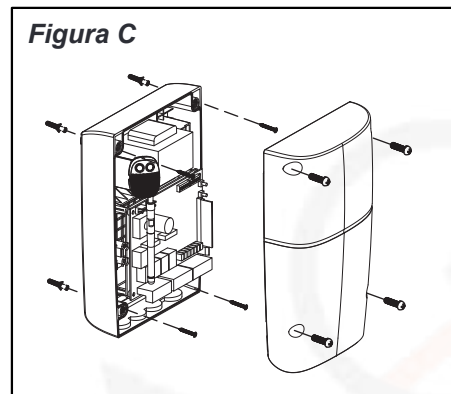
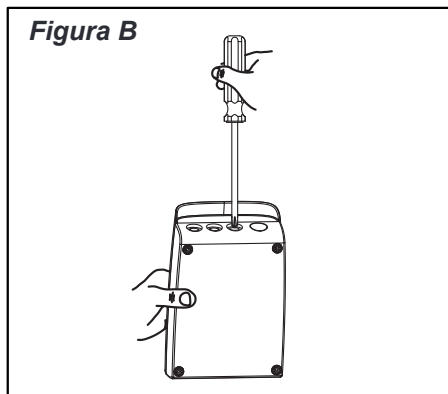
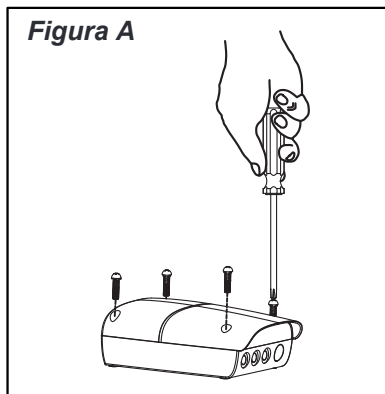


Cuprins

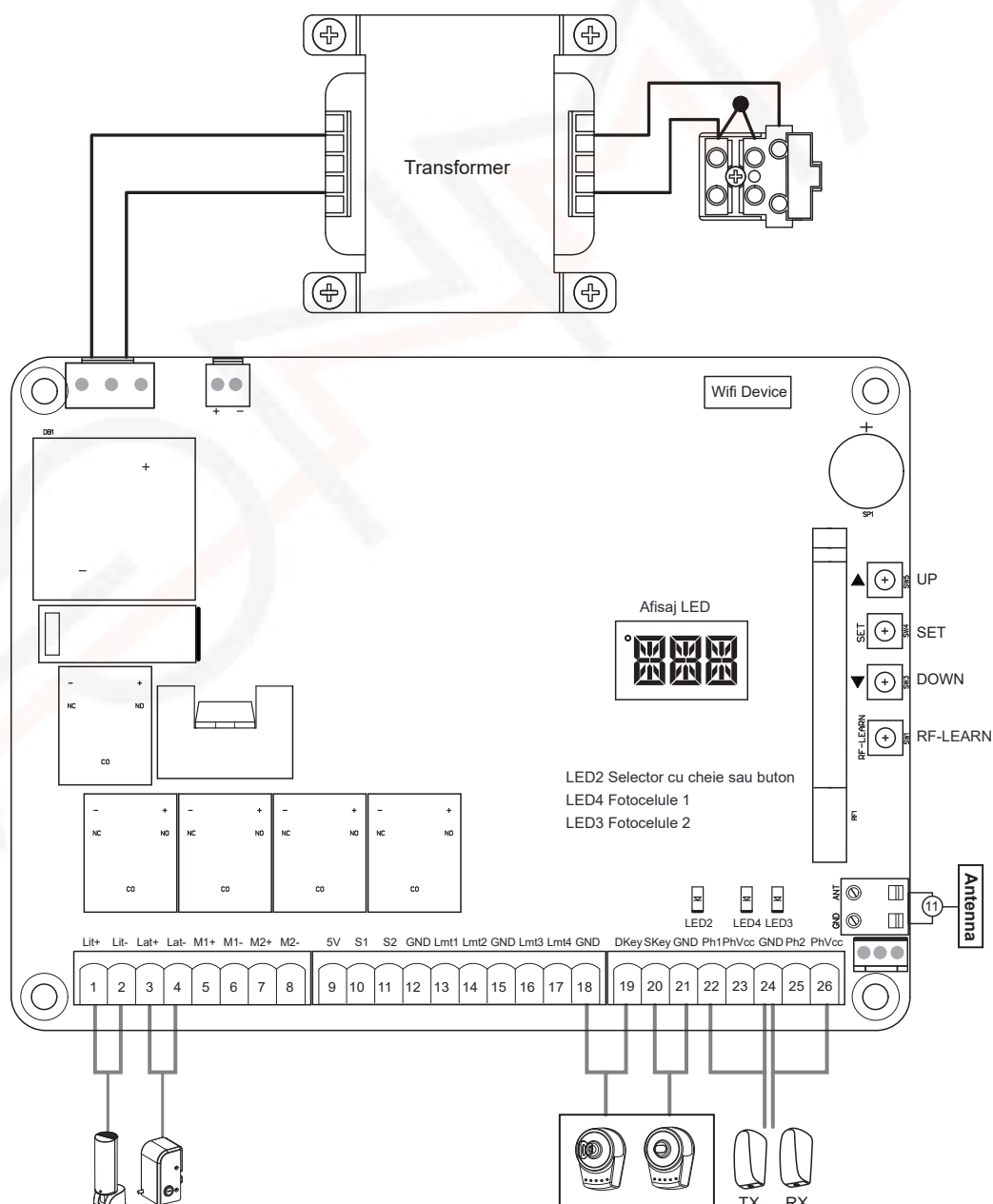
1). Instalarea panoului de comanda	2
2). Conexiuni electrice	2
2.1 Conexiuni motor	3
2.1.1 Doar motorul	3
2.1.2 Motor cu limitatoare	3
2.1.3 Motor cu senzor Hall	3
2.2 Dispozitiv WiFi	4
2.2.1 Baterii de backup	4
2.3 Accesorii	5
2.3.1 Fotocelule	5
3). Sa pornim	6
3.1 Pasul 1: memorarea telecomenzilor	6
3.1.1 Memorarea	6
3.1.2 Stergerea unei singure telecomenzi	7
3.1.3 Stergerea tuturor telecomenzilor	7
3.2 Pasul 2: invatarea capetelor de cursa	8
4). Logica de functionare a portii	9
5). Dispozitive de siguranta	9
6). Indicatoare LED	9
6.1 Lampa	9
6.2 Functiile afisajului LED	9
7). Modificarea parametrilor	10
7.1 Invatarea parametrilor	10
7.2 Parametrii	10
7.3 Logica fotocelule	12
8). Specificatii tehnice	13

1). Instalarea panoului de comanda

1. Alegeti locul de instalare pe stalp, zid sau oriunde in apropierea a cutiei cu placa de comanda. Locul unde va fi instalata trebuie sa fie ferit de posibile atingeri, lovituri etc. si cat mai aproape de poarta.
2. Indepartati capacul prin deschiderea celor 4 suruburi - Figura A
3. Folositi o surubelnita pentru a face loc firelor pentru motoare, lampa, fotocelule etc. - Figura B.
4. Fixati cutia pe stalp - Figura C.

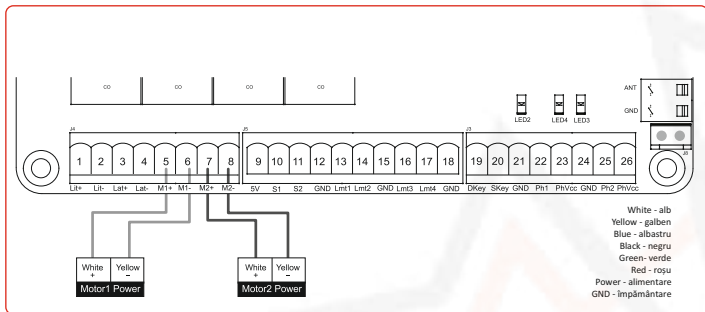


2). Conexiuni electrice

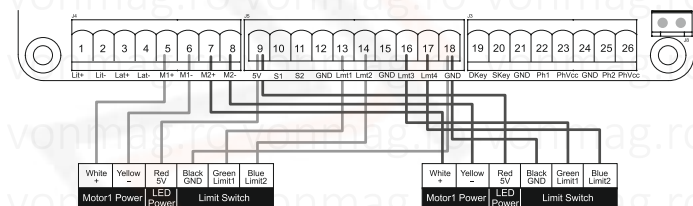


CONECTAREA MOTOARELOR

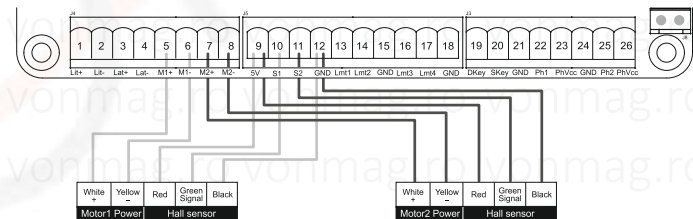
Schema detaliată pentru conectarea motoarelor în mod obișnuit. Acest tip de montaj se practică în majoritatea cazurilor



Conectarea motoarelor cu limitatori electronici (nuse aplică un montaj normal)

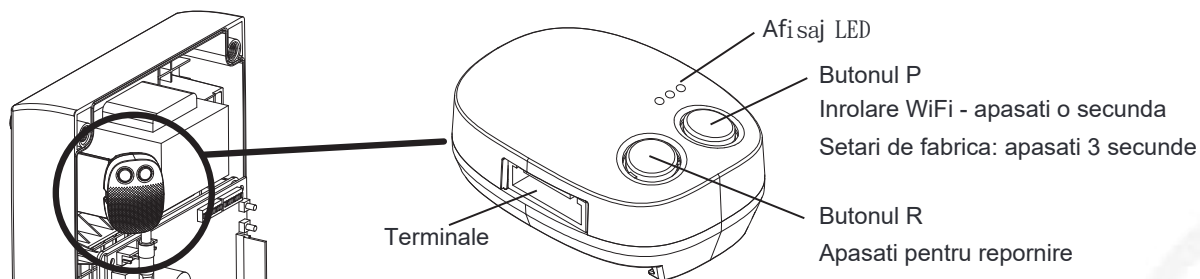


Conectarea motoarelor cu Hall Sensor (poate fi o buclă de inducție magnetică)



2.2 Dispozitiv WiFi

Funcții ale butoanelor și terminalelor



Semnificație LED-uri:

Albastru: LED-ul va clipi în procedura de înrolare și se va aprinde când s-a înrolat cu succes.

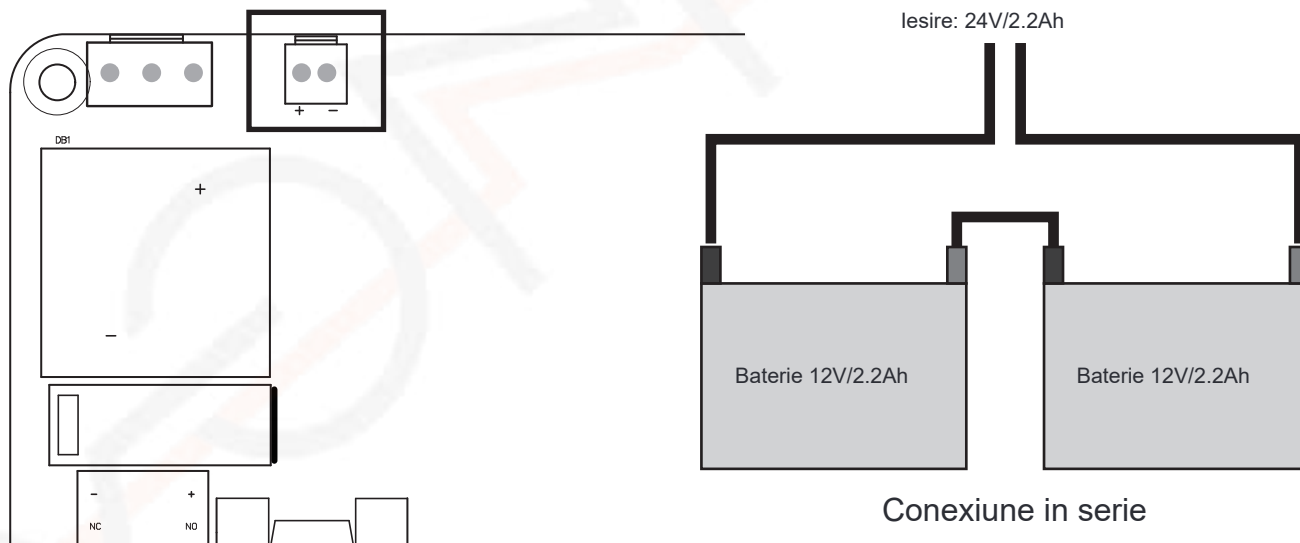
Verde: LED-ul clipește atunci când primește semnal de la aplicație.

Dacă routerul este oprit, LED-ul va clipi VERDE până se va reporni routerul.

Rosu: Avarie sistem sau cod PIN greșit.

2.2.1 Baterii backup

Acumulatori de rezerva: - conectorul trebuie CONECTAT CORECT (PLUS LA + ȘI MINUS LA -) sau se va arde panoul de comandă. Se pot utiliza 2 acumulatori de 12V. Aceștia se vor conecta în serie și se vor instala sub panoul plăci de comandă (se vor insera cu o siguranță) conform pozei de mai jos:



2.3 Accesorii

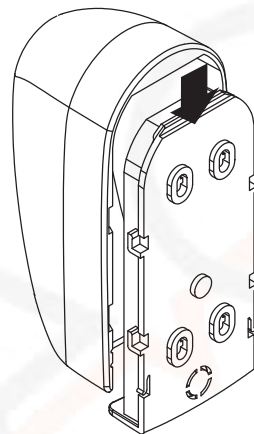
2.3.1 Fotocelule

Fotocelulele sunt echipamente de securitate pentru automatizarile de porti. Sunt formate dintr-un emitor si un receptor cu carcasa cu protectie la ploaie; atunci cand raza dintre receptor si emitor este intrerupta acestea sunt activate si au rolul de a preveni un accident.

SPECIFICATII

Metoda detectie	Raza IR
Distanta	25M
Alimentare	AC/DC 12~24V
Timp de raspuns	100MS
Element de emitere	LED IR
Indicatori	Led ROSU(RX): Aprins(raza intrerupta), Verde(TX):aprin
Dimenisuni	96*45*43mm
Iesire	Relay Output
Consum maxim	TX: 35MA/Rx: 38MA (Atunci cand sunt aliniate corespunzator); TX: 35MA/ Rx: 20MA (Atunci cand raza este intrerupta)
Grad de protectie	IP54

Figura 1(5)



INSTALAREA

Conectarea fotocelulelor

TX: Se vor conecta terminalele DC+ si GND ale transmitatorului la bornele PhVcc and GND de pe placa de comanda PC190U.

RX: Se vor conecta terminalele DC+, GND, N.C. and COM de pe receptor la bornele PhVcc, GND, Ph1(sau Ph2) si GND de pe placa de comanda PC190U.

Figura 1(6)

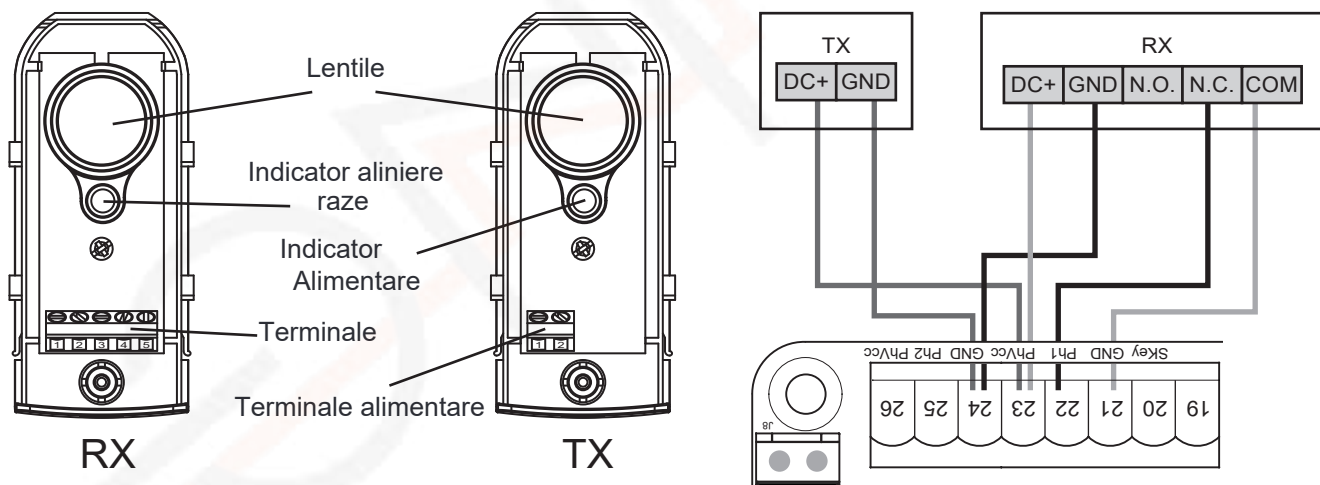
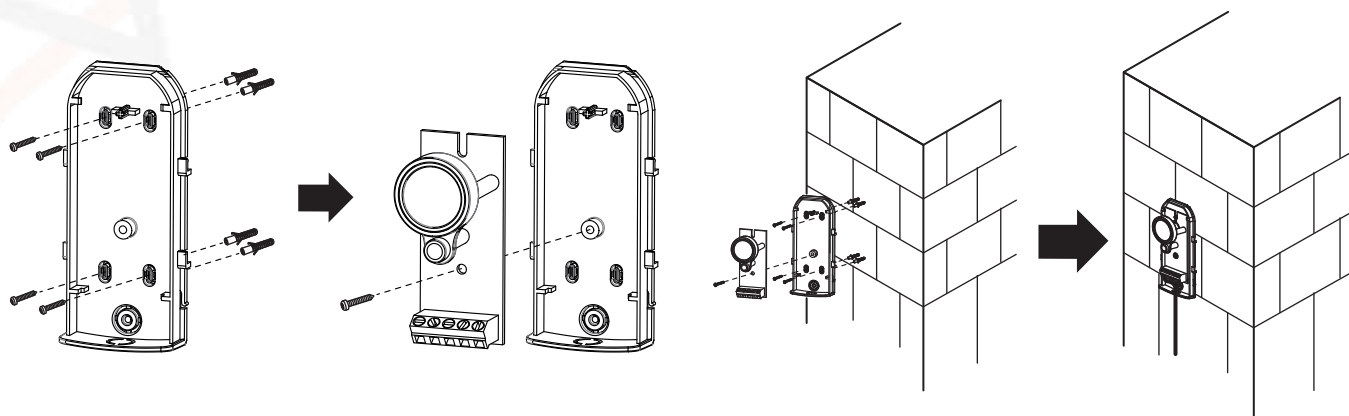


Figura 1(7)



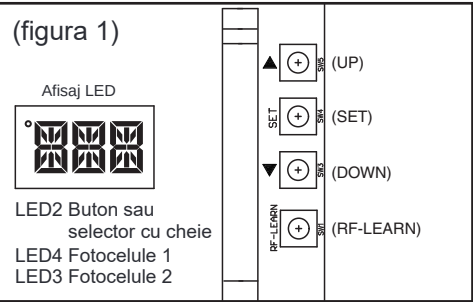
3). Sa incepem

- Nota:
- (A) Telecomenzile se vor memora inainte de programarea capetelor de cursa.
- (B) **Verificati portile din puncte de vedere mecanic - miscare usoara, fara frecare, balamele unse etc.**
- 1) Deblocati motorul cu cheita speciala din kit si deplasati poarta la jumatate si verificati ca poarta sa se miste liber atat pe inchis cat si pe deschis; apoi blocati motoreductorul.
- 2) Efectuati cateva inchideri si deschidere pentru a va asigura ca portile ating opritoarele mecanice atat pe inchis cat si pe deschis.

3.1 Pasul 1: Memorarea telecomenzilor

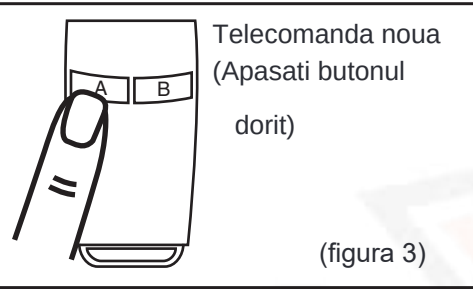
3.1.1 Memorarea

1. Apasati butonul RF-Learn de pe panoul de comanda (Figura 1) - o singura data pentru programarea butonului de pe care se doreste deschiderea ambelor porti, de 2 ori pentru modul pietonal.

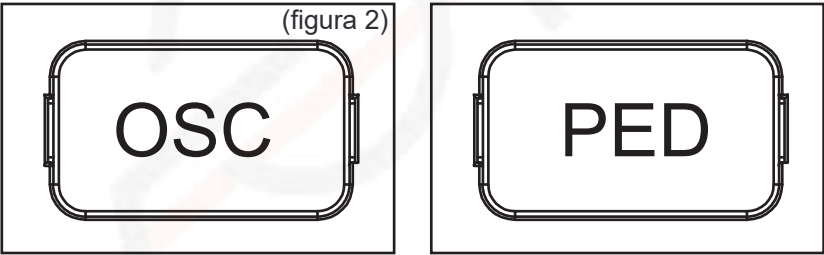


	Comanda	Afisaj LED
0 apasare	Ciclu deschis-oprit-inchis	Se va afisa "OSC"
2 apasari	Mod pietonal	Se va afisa "PED"

(figura 2)



2. Asigurati-va pe Afisajul LED este afisat "OSC" sau "PED". Cand este afisat codul dorit, se apasa si mentine apasat butonul dorit alt telecomenzii pana cand "OSC" sau "PED" clipeste de 3 ori - figura 2

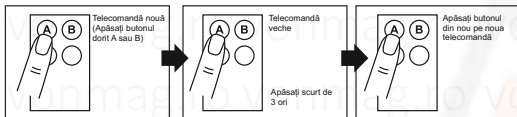


3. Repetati pasii 1 si 2 in mai putin de 10 secunde si pentru restul telecomenzilor. Daca timp de 10 secunde nu este efectuata nicio procedura, automatizarea va iesi singura din modul de programare a telecomenzilor.

Clonarea telecomenzilor

Sistemul permite și funcția de clonare a telecomenzilor noi după cele vechi deja programate. Pentru clonare trebuie să fiți lângă automatizare și se va proceda în felul următor:

1. Se apasă butonul dorit pe noua telecomandă și se menține apăsat cel puțin 5 secunde
2. Se apasă butonul deja programat de pe vechia telecomandă de 3 ori. Nu apăsați foarte repede ci normal. Ar trebui să apară un flash mic albastru de fiecare dată când apăsați.
3. Se apasă din nou butonul de pe noua telecomandă o singură dată pentru a memora telecomanda



Ștergerea unei telecomenzi (trebuie să aveți telecomanda să poată fi ștearsă, dacă s-a pierdut nu poate fi ștearsă)

1. Apăsați și mențineți butonul RF-Learn de pe placa de bază pentru 5 secunde
2. Așteptați până se va afișa DKY
3. În următoarele 3 secunde apăsați butonul pe care doriți să-l ștergeți din memoria receptorului. Dacă procedura a avut succes afișajul va pălpâi rapid de 5 ori
4. Se repetă procesul dacă mai doriți să ștergeți și alte butoane ale telecomenzii

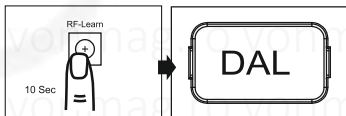
Ștergerea unei singure comenzi (a unui buton)

1. Apăsați timp de 15 secunde butonul RF-LEARN după placa de bază
2. Așteptați până pe afișaj apare DKY, apoi în maxim 3 secunde trebuie să faceți următoarele:
3. Apăsați butonul telecomenzii pe care doriți să îl ștergeți. Dacă s-a reușit operația afișajul LED va licări rapid de 5 ori
4. Repetați pașii anteriori dacă doriți ștergerea altui buton al telecomenzii



Ștergerea tuturor telecomenzilor

1. Apăsați timp de 10 secunde butonul RF-LEARN după placa de bază
2. Așteptați până pe afișaj apare DAL. Dacă apare DKY, țineți apăsat pe butonul RF-LEARN până arată DAL. După ce apare afișajul DAL toate telecomenzile au fost șterse din memoria plăcii de bază.



PROGRAMAREA AUTOMATIZĂRII

Toate componentele trebuie să fie conectate la placa de comandă

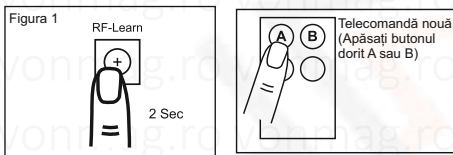
ATENȚIE!

- Telecomenzile se vor programa înainte de a începe învățarea capetelor de cursă
- După instalarea motoarelor pe poartă, deblocați-le din nou cu ajutorul cheilor de deblocare și verificați dacă porțile se mișcă liber, fără zgomete ciudate. După aceste verificări, dacă totul este în regulă blocați la loc motoarele.

PROGRAMAREA TELECOMENZILOR

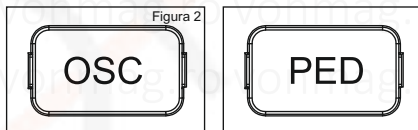
Se scoate capacul cutiei automatizării pentru a avea acces la placa de bază.

1. Se apasă butonul **RF-Learn** de pe placa de bază (figura 1) ori de câte ori e necesar pentru a memora comanda dorită. Apoi apăsați un buton al telecomenzii. Aveți la dispoziție 10 secunde pentru a memora telecomanda apoi iese din modul de învățare.



Apăsăți butonul RF-Learn	Comanda dată	Mesaj afișat
O dată	Ciclu Deschis - Oprit - Închis	OSC
De 2 ori	Modul pietonal	PED

2. Asigurați-vă că pe display (ecran) este afișat **OSC** sau **PED** de 3 ori rapid. Codul corespunde comenzii alese. PED este pentru modul pietonal iar OSC deschide, oprește sau închide porțile.



3. Se vor repeta pașii 1 și 2 pentru memorarea altor telecomenzi. Dacă în timp de 10 secunde nu se apasă niciun buton al unei telecomenzi, sistemul va ieși automat din modul de învățare al telecomenzilor.

- Dacă în timpul deschiderii porților se apasă butonul telecomenzii, porțile își vor opri mișcarea iar la următoarea apăsare acestea se vor închide.

- Dacă în timpul fazei de închidere a porților se apasă butonul telecomenzii, atunci porțile își vor opri mișcarea iar la următoarea apăsare acestea se vor închide.

CAPETELE DE CURSĂ

1. Se apasă și se menține apăsat butonul **SET** de pe placa de bază timp de 3 secunde iar când pe afișaj apare **LEA** se va elibera butonul **SET**. În acel moment motoarele vor începe procedura de memorare a capetelor de cursă. La terminarea procedurii se va afișa **D-G** sau **S-G**.

RESETAREA LA SETĂRILE DE FABRICĂ

- Se mențin apăsat butoanele **UP+SET+DOWN** timp de 5 secunde

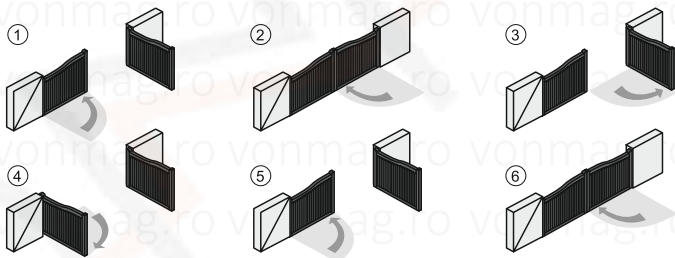
Observație!

- Se va afișa **D-G** atunci când sistemul a terminat programarea pentru porți duble
- Se va afișa **S-G** atunci când sistemul a terminat programarea pentru o singură poartă



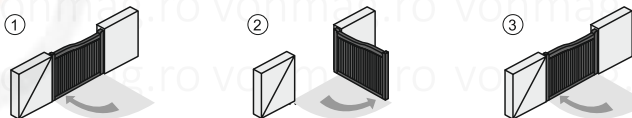
A. Porți duble

- (1) Poarta secundară se închide - (2) Poarta principală se închide - (3) Poarta principală se deschide
(4) Poarta secundară se deschide - (5) Poarta secundară se închide - (6) Poarta principală se închide



B. O singură poartă (dacă se utilizează un singur motor)

- (1) Poarta se închide - (2) Poarta se deschide - (3) Poarta se închide



Modul de operare al porții

La deschiderea porții: Poarta se va opri dacă telecomanda, butonul de deschidere sau selectorul cu cheie este activat și se va **închide** dacă unul din ele este apăsat din nou.

La închiderea porții: Poarta se va opri dacă telecomanda, butonul de deschidere sau selectorul cu cheie este activat și se va **deschide** dacă unul din ele este apăsat din nou.

Siguranța în operarea porții

La deschiderea porții: Din motive de siguranță poarta se va opri dacă sunt obstacole între fotocelule

La închiderea porții: Din motive de siguranță poarta va da înapoi timp de 2 secunde dacă sunt obstacole între fotocelule

LED - Semnificația ledurilor

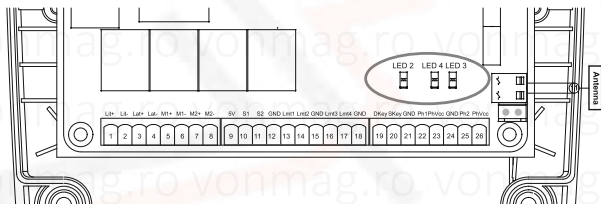
LED Albastru: LED-ul albastru licăre de 2 ori când învățarea este completă (o telecomandă a fost programată cu succes de exemplu).

LED2 RF: LED 2 va fi aprins când selectorul cu cheie sau un buton tip sonerie este acționat

LED3 Ph1 va sta aprins atunci când raza fotocelulelor este întreruptă

LED4 Ph1: LED4 va fi aprins când Ph1 este declanșat

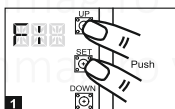
LED3 Ph2 - ledul va sta aprins când al 2-lea set de fotocelule este instalat și raza de acțiune este întreruptă



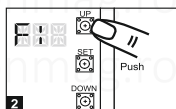
Funcțiile LED ale afișajului

LED Display	Funcțiile sale	LED Display	Funcțiile sale
	LEA sistemul se află în faza de programare nu întrerupeți procesul		Când porțile sunt oprite apare STP până la următoarea comandă iar dacă în 10 sec. nu se dă vreo comandă se stinge.
	D-G procedura de programare automată a porților duble a avut succes		Când porțile se închid apare CLS
	S-G procedura de programare automată pentru o singură poartă a avut succes		S01 apare când motoarele M1+/M1 și M2+/M2 nu au fost detectate de automatizare. Verificați cu atenție legăturile la motoare și placa de bază
	CLN - Sistemul a fost resetat la setările de fabrică prin apăsarea butoanelor UP+SET+DOWN în același timp pentru 5 secunde		S02 apare când panoul de control nu are legătură corectă la M1+/M1. Dacă utilizați doar un motor asigurați-vă că e conectat la M1+/M1 și nu la M2+/M2
	OPN - Este afișat atunci când porțile se deschid		S03 Apare atunci când 2 butoane de pe telecomandă au fost setate pentru aceeași funcție

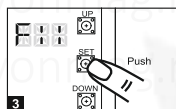
PARAMETRI, învățarea lor



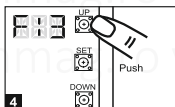
1 Apăsați UP+SET 3 secunde pentru a intra în setările F1



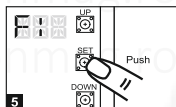
2 Apăsați UP sau DOWN pentru a modifica parametrii de la F1 la F7



3 Apăsați tasta SET pentru a accesa parametrul dorit



4 Apăsați UP sau DOWN pentru a modifica setările F1-1 la F1-3



5 Apăsați SET din nou pentru confirmare și memorare

LED	Definire	Parametru	Tabel	Descriere
F1	Tipul de motor	F1-1 F1-2 F1-3	Overcurrent Limit Switch Hall Sensor	Setarea de fabrică este F1-1
F2	Supracurent la deschiderea porții	F2-1 F2-2 F2-3 F2-4	2A 3A 4A 5A	Setarea de fabrică este F2-2
F3	Supracurent la închiderea porții	F3-1 F3-2 F3-3 F3-4	2A 3A 4A 5A	Setarea de fabrică este F3-2
F4	Viteza motorului la deschidere	F4-1 F4-2 F4-3 F4-4	40% 50% 75% 100%	Setarea de fabrică este F4-3
F5	Viteza motorului la închidere	F5-1 F5-2 F5-3 F5-4	40% 50% 75% 100%	Setarea de fabrică este F5-3
F6	Viteza de decelerare	F6-1 F6-2 F6-3 F6-4	40% 50% 60% 70%	Setarea de fabrică este F6-2
F7	Întârzierea între cele 2 motoare la deschidere	F7-0 F7-1 F7-2 F7-3 F7-4 F7-5 F7-6 F7-7 F7-8 F7-9	0 sec 2 sec 5 sec 10 sec 15 sec 20 sec 25 sec 35 sec 45 sec 55 sec	Setarea de fabrică este F7-1

F8	Întârzierea între cele 2 motoare la închidere	F8-0 0 sec F8-1 2 sec F8-2 5 sec F8-3 10 sec F8-4 15 sec F8-5 20 sec F8-6 25 sec F8-7 35 sec F8-8 45 sec F8-9 55 sec	Setarea de fabrică este F1-1
F9	Închidere automată	F9-0 Function OFF F9-1 3 sec F9-2 10 sec F9-3 20 sec F9-4 40 sec F9-5 60 sec F9-6 120 sec F9-7 180 sec F9-8 300 sec	Funcția se activează atunci când porțile au fost deschise complet sau atunci când porțile se deschid și au fost oprite manual din telecomandă sau a fost acționat un buton de oprire a porților (selector cu cheie, un buton etc) Setarea de fabrică este F9-0
FA	Dispozitive de siguranță	FA-1 Mode 1 FA-2 Mode 2 FA-3 Mode 3 FA-4 Mode 4	Vezi de exemplu fotocelulele Setarea de fabrică este FA-1
FB	Mod pietonal	FB-0 Funcție oprită OFF FB-1 Funcție pornită ON	Setarea de fabrică este FB-1
FC	Lampă de semnalizare	FC-0 Funcție oprită OFF FC-1 Funcție pornită ON	Când funcția este FC-1 lampa semnalizează cu 3 secunde înainte de mișcarea motoarelor. Când funcția este OFF (oprită) va lumina odată cu motoarele în funcțiune Setarea de fabrică este FC-0
FD	Activare fotocelule	FD-0 Funcție oprită OFF FD-1 Funcție pornită ON	Setarea de fabrică este FD-0
FE	Activare set 2 fotocelule dacă aveți 2 seturi	FE-0 Funcție oprită OFF FE-1 Funcție pornită ON	Setarea de fabrică este FE-0
FF	Alarmă buzzer	FF-0 Funcție oprită OFF FF-1 Funcție pornită ON	Setarea de fabrică este FF-0
FG	Yală electromagnetă	FG-0 Standard Gate Opening FG-1 Release Gate Tension before Opening (Gate Reversing for 0.25s)	Dacă funcția este FG-1, motorul va inversa mișcarea pentru 0.25 sec. pentru a permite deschiderea yalei. Setarea de fabrică este FG-1
FH	LED de direcție	FH-0 When Terminal Block is at Top FH-1 When Terminal Block is at Bottom	Setarea de fabrică este FH-0 Butoanele UP (▲) și Down (▼) se vor acționa conform setărilor. Când FH-0, butonul SW3 este UP (▲) și SW5 este Down (▼). Când FH-1, butonul SW5 este UP (▲) și SW3 este DOWN (▼)
FI	Poartă dublă sau 1 motor funcțional (M1)	FI-1 O singură poartă FI-2 Porți duble	Setarea de fabrică este FI-2
FJ	Supracurentul atunci când se inversează mișcarea	FJ-0 Funcție oprită OFF FJ-1 0.1 sec FJ-2 0.2 sec FJ-3 0.3 sec FJ-4 0.4 sec FJ-5 0.5 sec FJ-6 0.6 sec	Setarea de fabrică este FJ-0

Valorile pot fi ajustate prin butoanele UP și DOWN. Valoarea maximă este 50(5.0A) iar valoarea minimă este 05(0.5A). Exemplu:



Indică 1.0 amper. Toate valorile înregistrate vor crește cu 1 amper peste valorile curente



Indică 2.8 amperi. Toate valorile înregistrate vor crește cu 2.8 amperi peste valorile curente



Indică 0.6 amperi. Toate valorile înregistrate vor crește cu 0.6 amperi peste valorile curente

Cum operează fotocelulele

FA-1 Fotocelule deschis/închis (montare standard)

Poziția porților	Când dispozitivele de securitate sunt activate	
Tip dispozitiv de siguranță	PH1 la închidere	PH2 la deschidere
Porți închise	nu au efect	deschiderea nu este permisă
Porți deschise	se reia închiderea automată	nu au efect
Porți oprite în timpul mișcării	se reia închiderea automată	deschiderea nu este permisă
Faza de închidere	se deschid porțile	nu au efect
Faza de deschidere	nu au efect	se închid porțile

FA-2 Bariera IR

Poziția porților	Când dispozitivele de securitate sunt activate	
Tip dispozitiv de siguranță	PH1 la închidere	PH2 bariera IR
Porți închise		deschiderea nu este permisă
Porți deschise	se reia închiderea automată	
Porți oprite în timpul mișcării	se reia închiderea automată	deschiderea/închiderea nu este permisă
Faza de închidere	se deschid porțile	mișcarea se inversează 2 sec pe deschis
Faza de deschidere	nu au efect	mișcarea se inversează 2 sec pe închis

FA-3 Dispozitive doar de deschis (detectare vehicule)

Poziția porților	Când dispozitivele de securitate sunt activate	
Tip dispozitiv de siguranță	PH1 la închidere	PH2 dispozitiv de deschidere
Porți închise	nu au efect	porțile se deschid
Porți deschise	se reia închiderea automată	
Porți oprite în timpul mișcării	se reia închiderea automată	porțile se deschid
Faza de închidere	porțile se deschid	porțile se deschid
Faza de deschidere	nu au efect	nu au efect

FA-4 Două seturi de fotocelule

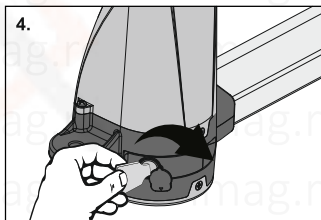
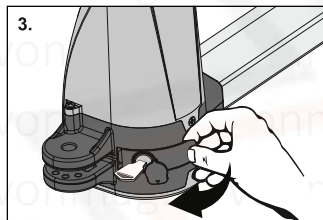
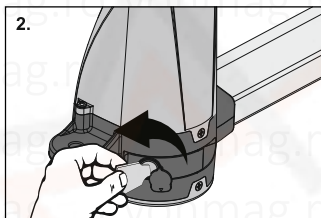
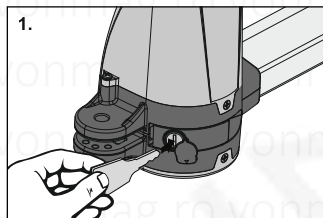
Poziția porților	Când dispozitivele de securitate sunt activate	
Tip dispozitiv de siguranță	PH1 la închidere	PH2 la deschidere și închidere
Porți închise	nu au efect	deschiderea nu este permisă
Porți deschise	se deschid 2 sec când închiderea automată este activă	nu au efect
Porți oprite în timpul mișcării	închiderea nu este permisă	deschiderea nu este permisă
Faza de închidere	porțile se deschid	nu au efect
Faza de deschidere	nu au efect	Stop

DEBLOCAREA MOTOARELOR

Pentru a monta motoarele pe poartă și pe stâlpi ele trebuie să fie înainte deblocate pentru a putea fi manevrate.

Trecerea în modul manual (pentru motorul stâng)

1. Se introduce cheia în locul pentru deblocare
2. Se rotește cheia în sensul invers acelor de ceasornic ca în figura de mai jos
3. Se trage de bara de deblocare
4. Se rotește cheia în sensul acelor de ceasornic pentru a fixa bara pe modul manual
5. Se procedează la fel pentru motorul drept



Pentru a prelungi durata de viață a automatizării și a beneficia de garanția oferită de producător recomandăm:

- respectarea instrucțiunilor din manualul de utilizare și instalare
- porțile acționate trebuie să aibă frecare minimă (balamale bine unse și prinse corespunzător)
- utilizarea automatizării de maxim 5-6 ori pe zi (recomandat) și nu deschideți poarta mai mult de 2-3 ori într-un interval scurt de timp căci este necesară răcirea motoarelor.
- dacă porțile sunt blocate de gheață sau orice altceva nu forțați motoarele marind puterea lor. Curațați gheața și eliberați mizeria de sub poartă sau oriunde este necesar.

FOARTE IMPORTANT! - Când se folosește automatizarea pe modul manual, obligatoriu trebuie introdusă cheia în butucul motorului ca în imaginile de mai sus și se va bloca poziția motorului pe manual altfel stricați motorul.

Eventuale probleme și soluționarea lor

Placa nu este alimentată deși automatizarea este cuplată la priză

- Verificați siguranța să nu fie arsă, transformatorul, fire slăbite, montajul să nu fie incorect, să nu fie scurtcircuit între placă și transformator, de asemenea verificați acumulatorii dacă aveți montați și legăturile lor corecte la + și - minus pe placa de bază.

Nu funcționează în modul cu un singur motor

- Verificați setările pentru funcționarea unui singur braț motor. Trebuie să fie setat parametrul FI-1. De asemenea modul pietonal FB-1 să fie pe ON. Folosiți butonul B de la telecomandă pentru a opera motorul. Asigurați-vă că brațul este conectat pe placa de bază la motor 1 și nu la motor 2. Vezi conectarea motoarelor. Telecomanda să fie programată și să faceți capetele de cursă. Verificați alimentarea corectă a plăcii de bază.

Telecomenzile nu funcționează

- Reprogramați telecomenzile prin apăsarea butonului RF-Learn de pe placa de bază. Apăsăți butonul telecomenzii o secundă până licăre ledul albastru. Dacă lumina albastră stă aprinsă mereu fără a fi apăsăat pe butonul RF-Learn înseamnă că telecomanda este stricată și trebuie reparată sau înlocuită. Lumina albastră va licări și când o telecomandă neprogramată va fi folosită însă nu va deschide sau închide nimic.

Lumini aprinse pe placă dar brațul sau brațele nu se mișcă

- Verificați dacă LED3 și LED4 de pe placa de bază sunt stinse. Dacă sunt aprinse verificați conexiunile fotocelulelor și dacă funcționează.
- Verificați tensiunea de la acumulatori (dacă aveți instalați) să fie 24 de volți la iesire. De asemenea verificați și conexiunile la acumulatori să fie bine făcute. Verificați legăturile de la motoare să fie bine făcute.
- Poarta să nu fie obstrucționată de ceva cum ar fi diverse obiecte, gheață pe balamale, pietre etc.
- Brațul să fie bine fixat la locul lui și scos din modul manual. Dacă puteți mișca brațul manual atunci înseamnă că nu va funcționa cu motorul pornit.
- Scoateți alimentarea automatizării apoi cuplați la loc ștecherul în priză. Dacă ledurile stau tot aprinse, atunci vă rugăm sunați la departamentul tehnic de la vonmag.ro la numărul de telefon 0377 101 499 (la tasta 2).

Porțile rămân deschise după învățarea capetelor de cursă, un braț rămâne deschis și altul închis

- Asigurați-vă că ați respectat polaritatea + și - de la fiecare motor la + și - de pe placa de bază (vezi conexiunea motoarelor la [pagina 7](#))
- Schimbați polaritatea conexiunii la motor + cu - dacă după învățarea capetelor de cursă porțile stau deschise în loc să stea închise.
- Verificați poarta să nu fie blocată de ceva, să se deschidă și să se închidă ușor.
- Aveți grijă ca poarta să nu se deschidă mai mult de 100 de grade.

Eventuale probleme și soluționarea lor

- Verificați setările făcute să fie pentru poartă dublă cu două brațe nu pentru poartă cu un singur braț.
- Asigurați-vă că motoarele nu sunt pe modul manual și sunt cuplate corect.
- Măriți puterea motoarelor din setările corespunzătoare de la parametri. Setările F2 pentru închidere și F3 pentru deschidere. Măriți puterea. Vezi pagina cu parametri.

Porțile nu se închid sau deschid în totalitate

- Asigurați-vă că porțile nu sunt blocate de ceva și se pot închide sau deschide ușor.
- Dacă poarta este mai grea măriți puterea din parametrii F2 pentru deschidere și F3 pentru închidere. Poarta nu trebuie să depășească masa maximă de 250 de kg pe foaie și 500 kg toată poarta. Refaceți învățarea capetelor de cursă.

Raza de funcționare a telecomenzii este mai mică de 20 de metri

- Pe placa de bază este conectată o antenă încorporată. Aveți grijă să fie conectată corespunzător și conexiunea să nu fie slăbită. Dacă sunt fire pe lângă ea trebuie să le îndepărtați încât să nu obstrucționeze antena.

ÎNȚEȚINEREA AUTOMATIZĂRII

Efectuați următoarele operațiuni cel puțin o dată la 6 luni. Dacă sistemul este utilizat într-un trafic intensiv, puteți face aceste operațiuni mai des.

Deconectați automatizarea de la alimentarea cu energie electrică (asta include și deconectarea acumulatorilor dacă aveți).

- 1) Curățați și ungeți șuruburile și balamalele cu vaselină
- 2) Verificați dacă punctele de fixare sunt strânse corect
- 3) Verificați cablurile dacă sunt în stare bună

Conectați apoi automatizarea la priză și acumulatorii dacă îi aveți montați.

- 1) Verificați buna funcționare a automatizării
- 2) Verificați dacă automatizarea funcționează corespunzător pe modul manual
- 3) Verificați funcțiile fotocelulelor și buna lor funcționare

SUPORT TEHNIC - 0377 101 499 (tasta 2 când spune robotul) și pe e-mail la tehnici@vonmag.ro

Dacă ați citit acest manual și ați urmat instrucțiunile întocmai atunci ar trebui să aveți o automatizare perfect funcțională. Însă dacă din diferite motive ceva nu vă iese așa cum trebuie tehnicienii noștri vă oferă suport telefonic și pe e-mail.

Înainte să sunați la suport tehnic trebuie să aveți numărul comenzii plasate la noi pe site. Dacă nu mai aveți nr. de comandă atunci trebuie să știți telefonul din comandă sau adresa de e-mail. Tehnicianul trebuie să vă identifice în baza de date. Dacă nu aveți nici telefon, nici nr. de comandă, nici e-mail atunci nu sunați înainte să faceți rost de una din ele. De asemenea vă rugăm să faceți o fotografie la placa de bază unde ați făcut toate conexiunile și să trimiteți (puteți da share) pe adresa de e-mail tehnici@vonmag.ro împreună cu o descriere scurtă a problemei întâmpinate. În acest fel tehnicianul va avea deja formată o primă parere despre ce anume ar putea fi în neregulă cu automatizarea.

1. Nu sunați pentru suport tehnic dacă sunteți în mașină și conduceți, dacă sunteți pe câmp la treabă, la muncă sau oriunde altundeva și nu sunteți lângă automatizare. Pentru a beneficia de suport tehnic trebuie să fiți lângă automatizare să puteți face exact ceea ce vă spune tehnicianul. Dacă nu sunteți lângă automatizare și doriți să puneți niște întrebări la suport tehnic trebuie să folosiți adresa de e-mail tehnici@vonmag.ro. Nu uitați să dați numărul comenzii, telefonul sau adresa de e-mail din comandă.
2. Nu se face montajul automatizării la telefon cu clientul!
3. Suportul tehnic se oferă de principiu o singură dată pe telefon. Dacă după o perioadă de timp din diferite motive întâmpinați probleme cu automatizarea vă rugăm să folosiți întâi adresa de e-mail pentru a descrie problema întâmpinată. Trebuie să existe un pic de implicare și din partea clientului. La telefon vor avea prioritate clienții noi ce nu au mai beneficiat de suport prin telefon.

Conținutul acestui manual se poate schimba fără notificare în funcție de necesități și funcții noi adăugate în viitor de producătorul automatizării.